



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00654

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Каунак Tekniği Sanayi ve Ticaret A.S.**
(TOSB – Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpinar 41480, Gebze – Kocaeli / TURKEY)

(Производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Классификация: EN 499 - E 42 3 B 42 H10, AWS A5.1: E 7018

Марка: AS B-248

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-122-007-2005, AWS A5.1, EN 499

Способ сварки: РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств*: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ,
ОХНВП, ПТО, СК

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00779 от 05 марта 2009 г.

Дата выдачи 16.04.2009 г.

Свидетельство действительно до 16.04.2012 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

047635



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00655

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: Kaуnak Tekniđi Sanayi ve Ticaret A.S.

(TOSB – Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpinar 41480, Gebze – Kocaeli / TURKEY)

(Производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Классификация: EN 499 - E 42 3 B 42 H10, AWS A5.1: E 7018

Марка: AS B-248

Диаметр, мм: 3,25

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-122-007-2005, AWS A5.1, EN 499

Способ сварки: РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств*: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ,
ОХНВП, ПТО, СК

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00780 от 05 марта 2009 г.

Дата выдачи 16.04.2009 г.

Свидетельство действительно до 16.04.2012 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

047636



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00656

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Каунак Tekniği Sanayi ve Ticaret A.S.**

(TOSB – Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpinar 41480, Gebze – Kocaeli / TURKEY)

(Производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Классификация: EN 499 - E 42 3 B 42 H10, AWS A5.1: E 7018

Марка: AS B-248

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-122-007-2005, AWS A5.1, EN 499

Способ сварки: РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств*: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ,
ОХНВП, ПТО, СК

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00781 от 05 марта 2009 г.

Дата выдачи 16.04.2009 г.

Свидетельство действительно до 16.04.2012 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

047638



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00657

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Каунак Tekniği Sanayi ve Ticaret A.S.**

(TOSB – Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41480, Gebze – Kocaeli / TURKEY)

(Производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Классификация: EN 499 - E 42 3 B 42 H10, AWS A5.1: E 7018

Марка: AS B-248

Диаметр, мм: 5,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-001-122-007-2005, AWS A5.1, EN 499

Способ сварки: РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств*: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ,
ОХНВП, ПТО, СК

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00782 от 05 марта 2009 г.

Дата выдачи 16.04.2009 г.

Свидетельство действительно до 16.04.2012 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

047639