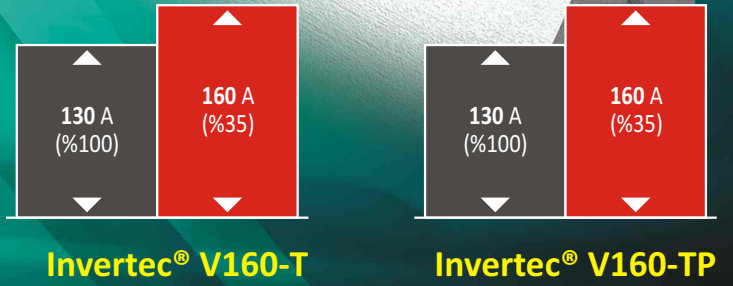


**Yüksek Kaynak Kalitesi İçin;
INVERTÖRLÜ
KAYNAK MAKİNELERİ**

TIG
Kaynak
Makineleri



Çarpılma Riskini En Aza İndiren "Yüksek Frekanslı Değişken Darbe" Özelliği
Farklı Kaynak Uygulamalarında Mükemmel Ark Karakteristiği
Tüm Ayarlara Kolay Erişim Sağlayan Kullanıcı Dostu Kontrol Paneli

LINCOLN®
ELECTRIC



THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE

Inverter Technology
reduces energy demand

www.lincolnelectric.com/green

Invertec® V160-T ; Invertec® V160-TP



Invertec® V160-T ve V160-TP, örtülü elektrod ve TIG kaynağı yapabilen profesyonel tip invertörlü kaynak makineleri olup, sağladıkları mükemmel ark özellikleri sayesinde en zorlu endüstriyel şartlarda bile kullanılacak şekilde tasarlanmıştır.

Invertec® V160-T ve V160-TP hafif olmaları ve dış etkilere karşı yüksek koruma sağlayan dayanıklı kasaları sayesinde kaynakçılara hem taşıma kolaylığı hem de zor çalışma şartlarında kaynak yapabilme olanağı sağlar. Her iki kaynak makinesi de fabrika içerisinde veya şantiyeler gibi açık ortamlarda jeneratörlerle birlikte kullanılabilme esnekliğine ve kabiliyetine sahiptir.

Invertec® V160-T ve V160-TP standart olarak; yüksek frekanslı (HF) TIG, Lift-TIG, 2/4 tetik seçimi, değişken ark sönüm zamanı ve

- ✓ **Gelişmiş invertör teknolojisi**
TIG kaynağı uygulamalarında yüksek verim sağlar.
- ✓ **Generatörlerle birlikte kullanma olanağı**
Özellikle şantiye ve açık alanda gerçekleştirilen kaynak uygulamalarında büyük avantaj elde edilir.
- ✓ **Yüksek Frekans (HF) ve Lift-TIG kaynağı**
Kaynak arkı ihtiyaca göre farklı ateşleme teknikleri kullanılarak tutuşturulabilir.
- ✓ **Çok fonksiyonlu ve kullanıcı dostu kontrol paneli**
Kaynak parametrelerini kolayca ayarlamak mümkündür.
- ✓ **Darbe riskinden korunmuş ayar düğmeleri**
Ön panelde bulunan bütün ayar düğmeleri, darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları önlemek amacıyla dış yüzeyden içeride kalacak şekilde yerleştirilmiştir.

son gaz kontrolü gibi özellikler ile donatılmış olup profesyonel bir TIG kaynak makinesinden beklenen bütün fonksiyonları karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Invertec® V160-T ve V160-TP, tüm bu özelliklerin yanında "Yüksek Frekanslı Değişken Darbe" özelliğine ve dijital göstereye sahiptir. Yüksek frekanslı değişken darbe özelliği kaynak arkının gerçekleştirilen kaynak işlemine göre odaklanmasına olanak sağlar. Bu sayede; ısı girdisi azalacağından kaynak uygulaması daha kontrollü bir şekilde yapılabilecek, kaynak hızı artacak ve iş parçasında daha düşük bir çarpılma riski oluşacaktır. Her iki kaynak makinesinin kontrol paneli de kullanıcı dostu olup, kaynak parametrelerinin kolay bir şekilde ayarlanmasına olanak sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

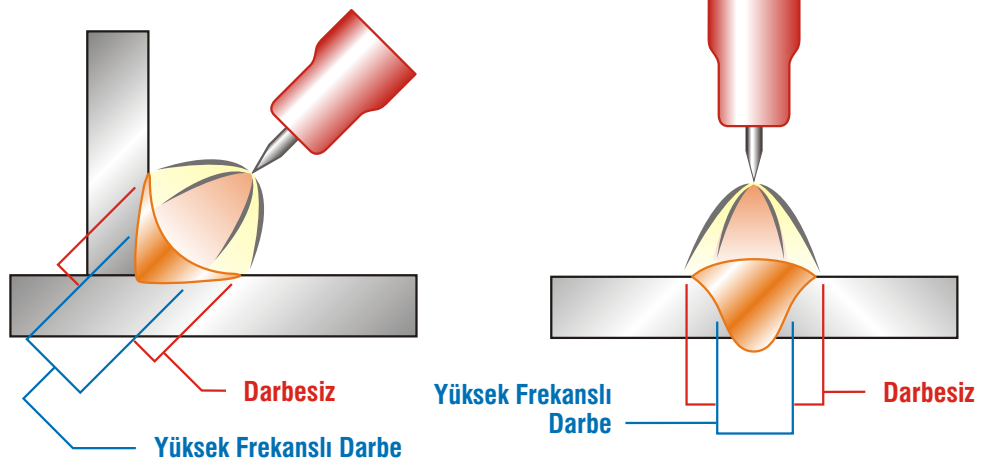
Invertec® V160-T ve V160-TP kaynak makineleri en zor koşullarda bile sorunsuz çalışacak şekilde tasarlanmış olup profesyonel tip bir TIG kaynak makinesinden beklenen tüm özelliklere sahiptir.

- ✓ **Yüksek hızlı darbe (pals)**
Kaynak arkının dar bir alanda odaklanmasına imkan sağlanarak iş parçasında meydana gelebilecek olan çarpılmalar en aza indirilir. Ayrıca bu özellik sayesinde daha yüksek kaynak hızları ile çalışmak mümkün olur. Bu özellik Invertec V160-TP modelinde bulunmaktadır.
- ✓ **Özel fan sistemi**
Sadece ihtiyaç anında çalışan fan sistemi sayesinde daha düşük enerji tüketimi ve daha etkin bir soğutma sağlar.
- ✓ **Lincoln Electric Kalitesi**
Üstün Lincoln teknolojisi ile üretilmiş olup sağlam ve güveniliridir.
- ✓ **2 (iki) yıl parça ve işçilik garantisini**
(Kaynak pensesi ve sarf malzemeleri hariçtir)

Yüksek Frekanslı Darbenin Etkileri Teknik Özellikler

Darbeli (Palslı) TIG Kaynağı: Bu kaynak yönteminde kaynak akımı, 0.25 ile 25 Hz'lik bir frekans içerisinde, tepe ve taban akımı olmak üzere ayarlanabilir iki değer arasında otomatik olarak değişir. Düşük ısı girdisi sağlayan bu yöntem özellikle paslanmaz çeliklerin ve ince plakaların kaynağı için idealdir. Darbeli (palslı) TIG kaynağı yöntemi farklı kalınlıktaki parçaların birbirleri ile kaynak edilmesine de olanak sağlar. Yöntem ayrıca kaynak işleminin kontrol edilmesi ve daha düzgün, kusursuz ve güzel görüntüye sahip kaynak dikişlerinin elde edilmesi konularında da kaynakçıya yardımcı olur.

YÜKSEK FREKANSLI DEĞİŞKEN DARBE



Yüksek Frekanslı Darbe kullanımında ise; kaynak akımı **darbeli akım** ile aynı forma sahiptir. Ancak "Darbe Tekrarlanma Frekansı" genellikle 20 - 500 Hz arasında olup daha yüksek bir değere sahiptir. Bu durumda kaynak arki daha yoğun ve dar olacağı için ısı değişimine uğrayan bölge daha dardır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kaynak Makineleri

Ürün Adı	Ürün Numarası	Şebeke Besleme Gerilimi	Sigorta Tipi	Ağırlık (kg)	Boyutlar (YxGxD) (mm)	Koruma Sınıfı	Yalıtım Sınıfı	Uyumluluk
Invertec® V160-T Invertec® V160-TP	81K12017-1 81K12018-1	230 V - 1 Faz 50/60 Hz	16 A	10,5	320 x 200 x 430	IP23S	H	EN 60974-1 EN 50199 CE ROHS

Ürün Adı	Akım Aralığı	Kaynak Akımı ve Gerilimi TIG DC (40°C'da)	Açık Devre Gerilimi
Invertec® V160-T	5 - 160 A	160 A / 26,4 V @ % 35 130 A / 25,2 V @ % 100	48 V (DC)
Invertec® V160-TP	5 - 160 A	160 A / 26,4 V @ % 35 130 A / 25,2 V @ % 100	

Gelişmiş Özellikler	Invertec® V160-T ve V160-TP
Ark Sönüm Zamanı	0,5 - 20 sn
Son Gaz Akış Zamanı	0,5 - 30 sn
Darbe Frekansı (Alçak)	0,2 - 20 Hz
Darbe Frekansı (Yüksek)	3 - 300 Hz
Tepe Akımı Zamanı	% 10 - 90 (kaynak akımının)
Taban/Tepe Akımı	% 10 - 90 (kaynak akımının)

Ön Panel Özellikleri Aksesuarlar



KAYNAK UYGULAMALARINDA YÜKSEK PERFORMANS

2/4 Tetik
Seçim Anahtarı

Kaynak Modu
Seçim Anahtarı

Darbe Frekansı
Ayarı

Alçak/Yüksek
Darbe Frekansı
Seçim Anahtarı

Taban Akımı
Ayarı

Sinyal Lambaları
VRD on Lambası (*)

Dijital Gösterge

Kaynak Akımı
Ayar Düğmesi

Son Gaz
Zaman Ayarı



Ark Sönümü Zaman Ayarı

INVERTEC V160-T
160A

Ürün Numarası	Parça Tanımı	AKSESUARLAR
827170150150	Kaynak aksesuar seti	
82K1051317-4	Hava soğutmalı 140 A (%35) TIG torcu (4 metre)	
82W0200002 (*)	2 tekerlekli araba (Invertec® V160-T ve V160-TP)	
82K1051317-8 (*)	Hava soğutmalı 140 A (%35) TIG torcu (8 metre)	

INVERTEC V160-TP
160A

(*) Standart set içerisinde bulunmayıp isteğe bağlı olarak ayrıca temin edilmektedir.



Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş

TOSB Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41480 Çayırova - KOCAELİ Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Cad, Evliya Çelebi Mah, Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler, 34944 Tuzla - İSTANBUL Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayii Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370, Ostim - ANKARA Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks: (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayii Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120, İZMİR Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İşhane, No: 9/E, 01010, ADANA Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

www.askaynak.com.tr